Dados técnicos

KOLBUS.

Cortadeira trilateral HD 153.M

6.600 cortes/h



KOLBUS Cortadeira trilateral HD 153.M

Para aparar três lados de blocos de livros e brochuras, utilizada como máquina individual ou como unidade integrante de linhas de produção de livros, em modo magazine e em modo de contagem.

Variações de equipamento

Equipamento padrão

- Sistema Copilot com tela sensível ao toque
  - ☐ Seleção do modo de produção
  - ☐ Memória de formatos
  - ☐ Troca do modo de produção guiada ao operador
  - ☐ Ajustes automáticos de formato
  - ☐ Travamento automático do ajuste das facas laterais
  - ☐ Instruções de operação
  - ☐ Ajustes finos pelas teclas +/– durante a produção
  - ☐ Contador de produção (trabalho, turno e partida/parada)
  - ☐ Indicação de falhas da máquina e do fluxo de material
  - ☐ Eliminação de falhas guiada ao operador
- Alimentação de produto individual com rolo intermitente
- Transporte por garras
- Bicos de sopro nos porta-facas para remoção das aparas
- 2 jogos de cassetes de facas
- 2 jogos de protetores de facas
- 5 suportes para placas de prensagem
- Gabarito de ajuste das facas
- 1 jogo de mesas de corte inteiriças, incl. placas de prensagem para a respectiva faixa de formatos. (26 mesas disponíveis. 12 mesas, com os formatos mais importantes, são fornecidas como padrão. 14 mesas adicionais disponíveis como equipamento opcional.)
- Sistema automático de lubrificação central
- Escalas: mm
- Valor de referência para a máquina posterior
- Controle de linha
- Tecnologia de acionamento servocontrolado baseada em Siemens SIMOTION D
- Active Line Module para recuperação energética da potência de operação na rede de alimentação
- Padrão de segurança conforme as diretivas CE e especificações

Equipamento alternativo

- Alimentação
  - ☐ Alimentação pela direita ou esquerda com magazine
- Alinhamento do produto no sentido do fluxo pelo lado direito ou esquerdo
- Sistema de extração de aparas
  - ☐ Preparado para conexão a sistema central de extração de aparas (1 peça de conexão)
  - ☐ Preparado para conexão a sistema central de extração de aparas, com dutos separados para remoção de aparas (2 peças de conexão para cortes laterais e frontal)
- Facas
  - ☐ 1 jogo de facas padrão
  - ☐ 1 jogo de facas de metal duro de grão fino
- Réguas de corte
  - ☐ 1 jogo de réguas de corte para facas padrão (4 para a faca frontal e 20 para as facas laterais)
  - ☐ 1 jogo de réguas de corte para facas de metal duro de grão fino (4 para a faca frontal e 20 para as facas laterais)

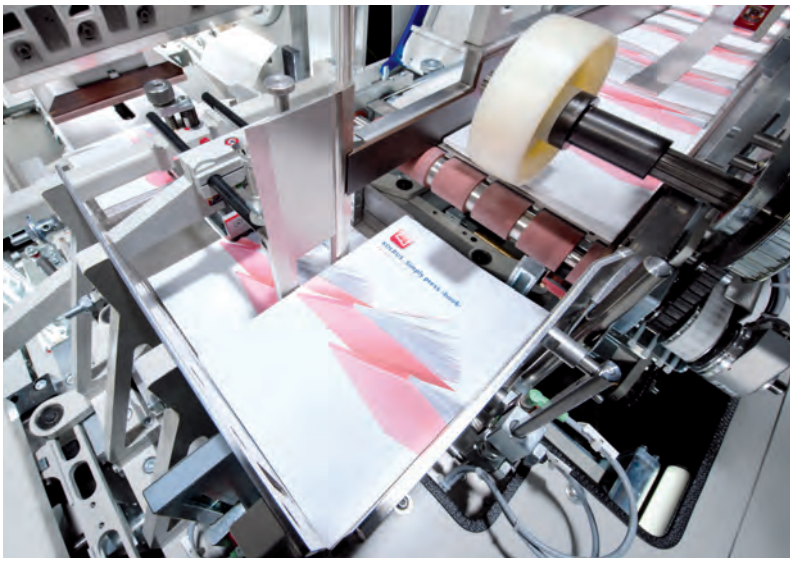
Equipamento opcional

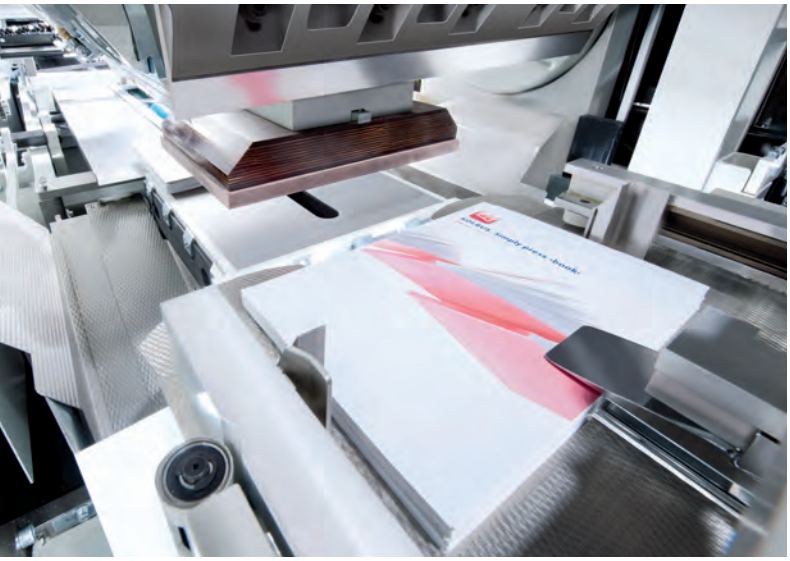
- Dispositivo de pulverização
- Armário de ferramentas
- Acessório para formatos pequenos
  Largura x altura
  formato mín. 70 x 115 mm aparado
  mín. 80 x 120 mm não aparado
- Acessório para formatos grandes
  Largura
  máx. 315 mm aparado
  máx. 320 mm não aparado
- 1 jogo de protetores de facas
- Mesas de corte/placas de prensagem (ver ›equipamento padrão‹)
- Dispositivo para registro manual da velocidade da máquina anterior (indicação óptica de velocidade)
- Acoplamento de dados com KL 501 para transferência de dados ao empilhador compensador posterior
- Controle de linha de transportadores KOLBUS, incluindo modelo TS.ZM ou TS.Z, conforme planejamento do projeto (detalhes a definir)
- Equipamento para diagnóstico remoto, acoplamento com KOLBUS 3•60, modelo AFS 702

▼Tela TFT sensível ao toque como unidade principal de operação



▼Alimentação de produtos em modo magazine





▲Estação de corte



▲Os produtos são elevados e entregues por garras

Dados técnicos

Faixa de formatos (aparado)
- Largura x altura x espessura
  mín. 100 x 120 x 1,5 mm | máx. 300 x 420 x 80 mm

Faixa de formatos (não aparado)
- Largura x altura x espessura
  máx. 310 x 430 x 80 mm
  A altura de bloco que pode ser processada depende dos tamanhos de mesa encomendados.

Altura da pilha
- máx. 80 mm

Força de prensagem (ajuste contínuo)
- máx. 20 KN

Largura da apara
- máx. 40 mm de apara frontal
- máx. 50 mm de apara de cabeça e pé

Velocidade mecânica
- até 6.600 cortes/h

Alimentação
- Alimentação de blocos individuais:
  Modo de contagem máx. 7.000 produtos individuais/h
  Modo magazine máx. 12.000 produtos individuais/h
- Alimentação escamada: máx. 20.000 produtos individuais/h
  A produção líquida depende de formatos, materiais etc.

O cliente deve fornecer:

Consumo de ar comprimido
- 50 Nm^3/h

Pressão da rede da fábrica
- 6 bar

Consumo de ar para remoção de aparas
- 4.000 m^3/h, aprox. 2.000 Pa./ ∅ 250 mm

Alimentação de ar comprimido
- ver folha anexa

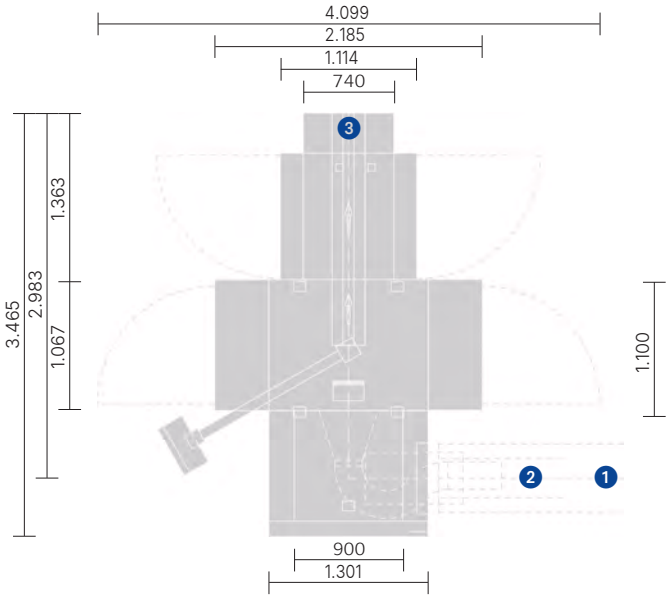
Dimensões da máquina
- Comprimento 3.465 mm
- Largura 2.185 mm
  (4.099 mm com capotas de proteção abertas)
- Altura 2.000 mm

Peso
- 5.200 kg

Equipamento elétrico
- 3 fases, 400 volts/N/PE, 50 ciclos

Planta da cortadeira trilateral HD 153.M

Alimentação pela direita



1. Altura de alimentação aprox. 1.180 mm
2. Transportador telescópico separado (modelo HD.TS)
3. Altura de saída aprox. 930 mm

Müller Martini AG
Untere Brühlstrasse 13 | 4800 Zofingen, Suíça
Telefone +41 62 745 45 75 | Fax +41 62 751 55 50
info@ch.mullermartini.com | www.mullermartini.com

Sujeito a alterações técnicas. – Impresso na Alemanha 2015|08|e